

Tamis à vis ROTAMAT® Ro9



Tamis pour eaux usées de débits faibles à moyens:

- avec lavage intégré des refus et compactage
- installation en canal ou en caisson

►► Le challenge – Notre solution

Les stations d'épuration municipales et industrielles nécessitent un traitement mécanique comme une première étape de traitement pour éliminer autant que possible les matières indésirables au traitement aval.

Le but est d'atteindre une séparation maximale sous les conditions hydrauliques en place. La fiabilité de fonctionnement, l'efficacité et l'hygiène sont des facteurs importants pour une installation de séparation mécanique.

Le fonctionnement du tamis ROTAMAT® Ro9 est basé sur un système unique qui permet la combinaison d'un tamisage, lavage, transport et compactage dans une seule unité.

Selon la maille et le diamètre (paniers jusqu'à 700mm) choisi, le débit est adapté spécifiquement aux exigences de chaque site.

Le tamis ROTAMAT® Ro9 est entièrement fabriqué en acier inoxydable y compris vis et spire et traité à l'acide dans un bain de passivation.

Design et fonctionnement

Le tamis ROTAMAT® Ro9 est installé directement dans le canal ou dans un caisson. Les eaux usées pénètrent par l'extrémité avant ouverte du panier et passe à travers la maille de tamisage. Les matières solides sont retenues par le tamis. La séparation des flottants, matières décantables et en suspension dépend de la maille du tamis choisi.

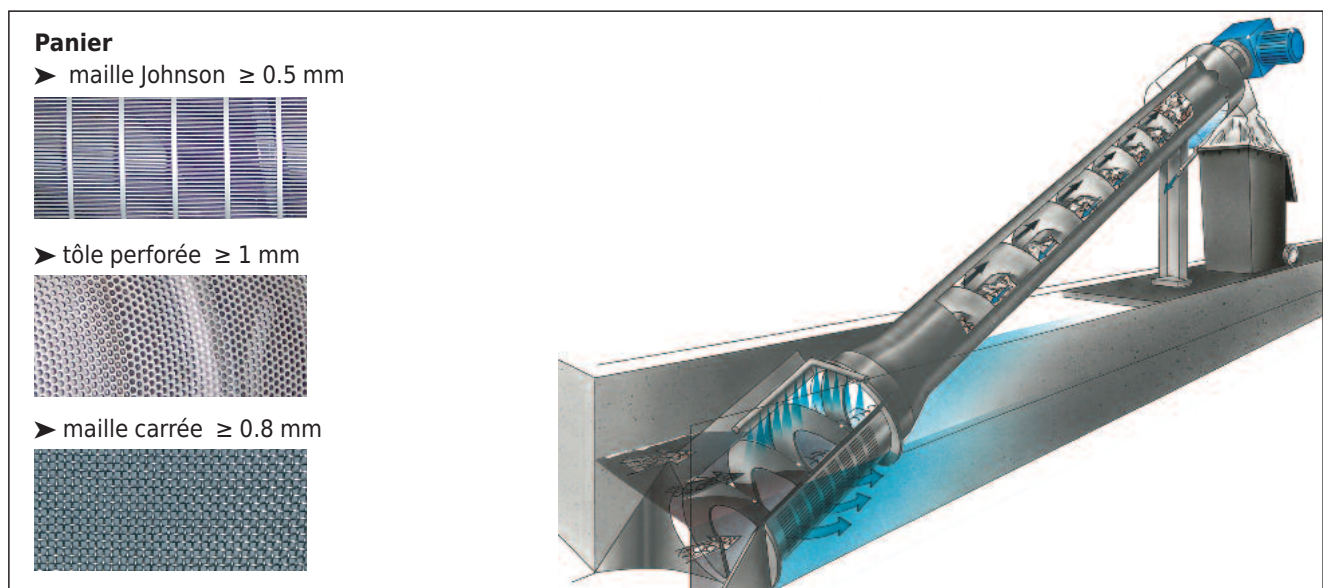
Le colmatage de la surface du tamis génère un effet de filtrage supplémentaire tel que les matières solides pouvant être capturées sont plus petites que l'écartement des barreaux ou des perforations. La machine commence à fonctionner quand un certain niveau d'eau en amont est dépassée en raison du colmatage du tamis.

Une vis robuste en acier inoxydable récupère les refus de la surface du panier de tamisage. Un nettoyage supplémentaire est réalisé par des brosses résistantes à l'usure montées sur les spires de la vis. Un fer-plat d'usure soudé sur les spires permet une reprise de l'effort mécanique. Le convoyeur à vis dispose d'une âme pleine pour une rigidité maximale et évite l'effet spiralé pour une meilleure durée de vie et aussi longévité des brosses. Elle transporte les refus à travers un tube incliné et fermé.

Lorsque les refus sont transportés, la vis les déshydrate et les compacte sans nuisance olfactive avant de les rejeter dans un conteneur ou une unité de transport ultérieur.

Les avantages de l'utilisateur

- Faibles coûts d'investissement
- Installation rapide et facile, même en réhabilitation
- Auto-nettoyage fiable de la zone de tamisage par les spires de la vis en acier inoxydable, résistant à l'usure (fer-plats inox soudés et associés à une brosse résistante)
- Construction intégrale en acier inoxydable, durée de vie élevée et sans entretien
- Construction hermétique, sans nuisances olfactives
- Faibles coûts d'élimination des refus en raison du lavage intégré et du compactage
- Unité hors gel en option pour une installation extérieure - Aucun bâtiment nécessaire

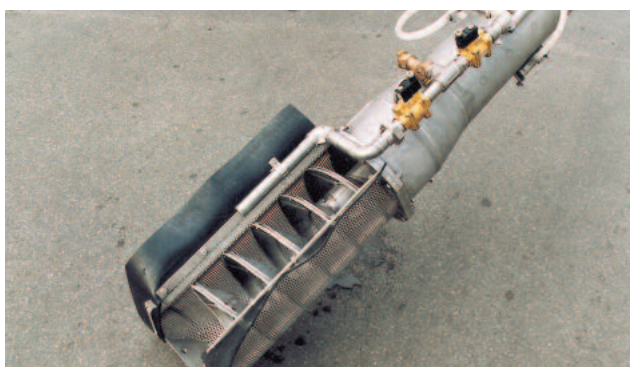


Schema synthétique d'un tamis à vis ROTAMAT® Ro9

➤➤ Système de lavage intégré des refus (IRGA) ou système de lavage externe (ERGA)

Lorsque le processus de traitement doit être optimisé, le système de lavage des refus intégré est un outil bien éprouvée pour améliorer le ratio azote / carbone et réduire les coûts. Comme la matière soluble est séparée du matériau inerte, les matières fécales sont pratiquement complètement éliminées par lavage ce qui conduit à une réduction significative du poids.

- Rapport optimal coût/performance
- Intégration dans l'existant possible et facile
- Coût d'élimination des refus réduit
- Conditions de fonctionnement et d'hygiène améliorées
- Lavage quasi complète des matières fécales
- Réduction du poids d'env. 50 %
- Siccité des refus jusqu'à 40 % MS



*Lavage des refus intégré (IRGA).
Le principe du ROTAMAT® permet l'intégration d'un système de lavage des refus dès la partie haute du tamis, avant convoyage*



*Lavage des refus externe (ERGA).
Un système de lavage en amont traite la matière organique.*

➤➤ Tamis ROTAMAT® Ro9 version XL avec longueur de tamis accrue

La version XL du ROTAMAT® Ro9 avec panier de tamisage rallongé pour un débit plus élevé est particulièrement adapté pour les canaux étroits et profonds. La longueur du panier (diamètre 400/500 mm) est capable de gérer des débits très variable de temps sec à temps de pluie.

- Panier de tamisage étendu disponible en deux longueurs
- Taille 400 et 500
- Pour des débits très variables
- Palier bas en céramique, sans entretien



Tamis ROTAMAT® Ro9XL avec palier bas en céramique sans entretien et aperçu du fer-plat soudé sur les spires

➤➤ Tamis ROTAMAT® Ro9Ec version économique

Le ROTAMAT® Ro9Ec est une version low-cost du ROTAMAT® Ro9 avec les particularités suivantes:

- Meilleur ratio coût/performance
- Sans zone de compactage
- Pour une installation en canal ou dans un caisson
- Taille 300 et 500
- Maille Johnson ou tôle perforée disponible



ROTAMAT® Ro9Ec en caisson

► Exemples d'installation



ROTAMAT® Ro9 installé au milieu d'un rond point



ROTAMAT® Ro9 en caisson



Installation extérieur d'un ROTAMAT® Ro9 entièrement tracé et calorifugé (-25°C)



ROTAMAT® Ro9 taille 700 installé en canal

► Dimensions

Diamètre de tamis: 300, 400, 500, 700 mm
Angle d'installation: variable, jusqu'à 48°

Maille Johnson: $\geq 0.5\text{mm}$
Perforation: $\geq 1\text{ mm}$

HUBER TECHNOLOGY

10 A, Allée de l'Europe · F-67 140 BARR
Tél : +33 - 3 88 08 51 52 · Fax : +33 - 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr · Internet : www.huber.fr

Tous droits de modifications réservés
0,0 / 1 - 11.2016 - 11.2016

Tamis à vis ROTAMAT® Ro9